

سفید پراق پلی اورتان [BP580.00]

معرفی محقق

رنگ سفید برق پلی اورتان یکتک دو جزوی و بربایه زرین های پالا و هادردنپل ایزو سیمانات می باشد. شکمکه پلمری قوی بین این جو زیباعتز نفوذ نابدیری آن در برای عوامل خارجی می شود. از این رو استفاده از این رنگها در محیط های داخلی انتخاب سیمانیست هستند. مریت بتر رنگ سفید برق پلی اورتان یکتک مقاومت بالا زرد کاری و خراش می باشد.

زمان خشک شدن (25°C , 45-65 RH, 140 g/m ²)	سطوح عمرانی کامل بولیشن خودری
دقیقه ۳۵-۲۵	
دقیقه ۷۰-۵۰	
ساعت ۳۵-۲۵	
ساعت ۴۸	

براقیت	کد مخصوص	درجه برآورده	تحت زاویه ۶۰ درجه
براق	BP580.00	براق	۹٪
نمیست، هاردنر، افزووندی			
هر ۵ درجه	HP580	شنبی، اورتان یتک	% ۵۰
۳۰-۴۰%			% ۴۰-۳۰

فام
سفید

۱۰۴

صورت سفارشی قابل تولید می باشد.

شرایط نگهداری

این مخصوص باید در فرایند سریسته و دور از اشعة مستقطیم خوشبین داده باشد. ۵-۴۰ درجه سانتینگراد تاکه هر کجا شود. به دلیل وجود الایاهی رفته از قابل استعمال در این مخصوص باید نهاده مناسب در عرض کار خود را انتخاب کرد. همچنان که در این مخصوص باید از اتمام تاریخ اقفال استفاده کرد. پس از اتمام تاریخ اقفال، مخصوص باید همان چنان است که ماده "تازه" موقتاً باشند. همین دلیل است که مواد تاریخ مرغ گذشته باید با دقت احتمال استفاده شوند. قبل از استفاده خوب زده شود در برابر قوی مکعب و بد خود. حکم آن است که ماده "تازه" باشد.

نکات ایمنی

۱. پوییند و بعدین آن بار سلامتی مضر است.
 ۲. به هنگام تماش با چشم و پوسť باعث ایجاد آلرژی می‌شود.
 ۳. دور از سرسترس کننده و قرارگیری.
 ۴. ظرف درسته را در چای خنک نگهاد نمایید.
 ۵. دور از منابع پراکن خودداری کنید و از عادس آن با پوسť و جوش جلوگیری کنید.
 ۶. از نتیجه این پراکن خودداری کنید و از عادس آن با پوسť و جوش جلوگیری کنید.
 ۷. محتوی طرف را در چای فاضلاب خالی گذارد.
 ۸. آفت دیگر دیگر استفاده شده که داده تهدیه مانع می‌باشد.

ویژگی ها

۱. مقاومت در برابر زرد گاری
۲. مقاومت بالا در برابر ضربه و خراش
۳. خشک شدن سریع
۴. راقیت بالا و بکوتاه
۵. قابلیت پوشش خودی عالی
۶. مقنعتی عالی
۷. مقاومت در برابر مواد شوینده خانگی
۸. قدرت پوشش دهنده بالا
۹. مقاومت حرارتی بالا
۱۰. پسندیدگی عالی به سطوح

بسته بندی	کیلوگرم / ۷	کیلوگرم ۳	کیلوگرم ۱۳	کیلوگرم
تاریخ انقضا زنگ	یک سال	تاریخ انقضا هاردنر	یک سال	تاریخ انقضا زنگ
نکات کاربردی پاشش				
پادی	۳/۰	۱/۵	۱۱۵ - ۱۳۵	ایرس
تفصیل پاشش				
فشاره هوا (بار)				
قطف تابل				

آماده سازی

سطح را پوشش استریلی اورتیکن با استریلی استرنینک که ترجیحاً با سنباد
استریلی پوشش دهد. مسندیان کاری شده آماده کنید و گرد و غار و آودو از سبک
گرد که در فرآیند آلوکو باعث بروز شدن و معدن چسبنده‌گانه مناس پوشش و
نمایش. اکنون سطح زیرین را مسندیان بده و دستمال کاری کدو پارک و دستمال
نمایش. بهتر است دمای اپاچش و ترکیبی اینجا باشد. همچنان که در اینجا
نمایش می‌گردید، سطح زیرین را مسندیان بده و دستمال کاری کدو پارک و دستمال
نمایش. اکنون سطح آماده اینجا باشد.

